KEMPPI K7 СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

A7 MIG Welder 450

СОЗДАНО ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ ВАШЕЙ ПРИБЫЛИ

13.03.2018

KEMPPI

And you know.

A7 MIG Welder 450

НОВЫЙ СТАНДАРТ В ОБЛАСТИ РОБОТИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ MIG

A7 MIG Welder 450 — это современное решение для роботизированной дуговой сварки, которое идеально сочетается с любым сварочным оборудованием. Это полный, идеально сбалансированный пакет технологических карт, который включает сварочную горелку, механизм подачи проволоки, источник питания и блок охлаждения. Оборудование соответствует наивысшим стандартам Kemppi, что гарантирует стабильное бескомпромиссное качество сварки. Программное обеспечение Kemppi Wise благоприятно влияет на производительность клиентов, поскольку значительно повышает скорость и эффективность сварочного производства и позволяет использовать одно и то же оборудование для решения разнообразных сварочных задач. Современный браузерный интерфейс пользователя системы обеспечивает удобный доступ к источнику питания со стандартного компьютера с обычным браузером. Это значительно экономит время на настройку и гарантирует эффективный контроль качества на всех этапах жизненного цикла оборудования.

КЛЮЧЕВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

РОБОТЫ

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

UNIVERSAL

Возможна интеграция с любым роботизированным оборудованием

БОЛЕЕ ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ СВАРКИ

Благодаря использованию процесса Kemppi WiseFusion

УДОБНЫЙ ДОСТУП К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

На компьютере и любом веб-браузере

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрая и удобная интеграция с любым роботизированным оборудованием благодаря современным аппаратным модулям с промышленной шиной.
- Доступ к источнику питания с внешнего компьютера по сети Ethernet с помощью обычного веб-браузера. Дополнительные программы не требуются. Это значительно экономит время на настройку и обеспечивает быструю и удобную конфигурацию параметров, управление системой и мониторинг на всех этапах жизненного цикла оборудования.
- Повышенная продуктивность и быстрая окупаемость благодаря использованию программного обеспечения Wise и широкому ассортименту доступных функций. Процессы Wise предварительно точно настраиваются для оптимальной продуктивности — в том числе при сварке на высоких скоростях (обычно используется в автоматизированной сварке). Одно и то же оборудование можно использовать для решения разных сварочных задач и в разных сферах применения.
- Комплексный, полностью сбалансированный пакет от одного поставщика позволяет существенно экономить время и усилия при интеграции пакета для дуговой сварки с роботизированным оборудованием.
- Оборудование подходит для любой отрасли, где для изготовления компонентов из тонкой и толстой мягкой стали, нержавеющей стали и алюминия используется роботизированная сварка.
- Усовершенствованная функция зажигания дуги — Touch Sense Ignition — сводит к минимуму риск разбрызгивания и стабилизирует дугу сразу после зажигания.
- Прочный корпус механизма подачи проволоки с встроенным электронным контроллером обеспечивает более быструю работу, точный контроль и повышенную устойчивость к внешним помехам.

- Встроенный датчик подачи газа в механизме подачи проволоки позволяет отслеживать расход защитного газа ближе к дуге по умолчанию, то есть без дополнительных датчиков.
- В интерфейсе веб-браузера можно легко настроить уровень напряжения в системе для поиска шва

СОСТАВ СИСТЕМЫ - ОБОРУДОВАНИЕ

A7 MIG Power Source 450

Источник питания, включая модуль промышленных шин, на основе лучшей в классе инверторной технологии. Доступен встроенный блок водяного охлаждения. Надежная связь с механизмом подачи проволоки. Широкий ассортимент сварочных процессов, оптимизированных для автоматической сварки. Технология Touch Sense Ignition позволяет контролировать зажигание дуги. Предоставляется сигнал TAST для робота и датчик касания с мгновенной реакцией для поиска сварных швов. Настройка, резервное копирование и мониторинг системы осуществляются в уникальном веб-браузере.

A7 Wire Feeder 25

Два мощных двигателя и полный привод для стабильной подачи проволоки со скоростью до 25 м/мин. Встроенный электронный контроллер механизма подачи проволоки и надежная связь с источником питания. Прочный корпус. Крепление кабеля тока с помощью винта. В комплекте с соединительной платой для крепления к третьему суставному соединению робота. Встроенный датчик подачи газа. В комплект входят удобные кнопки проверки газа, подачи сжатого воздуха, а также подачи и затяжки проволоки. Подсветка освещает подающие ролики, облегчая повседневное обслуживание и ремонт.

Cool X Cooling unit

Оптимальный блок охлаждения Cool X для оборудования с жидкостным охлаждением.

A7 MIG Gun 500-w

Сварочная горелка для автоматизированной сварки с водяным охлаждением обеспечивает безупречную точность сварки. Выберите версию для полого или неполого запястного шарнира в зависимости от ваших потребностей. Горелку можно использовать со всеми роботами распространенных марок и оснастить вибродатчиками.

СОСТАВ СИСТЕМЫ - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

WiseFusion

Обеспечивает отличное качество сварки, высокую эффективность и удобство использования. Позволяет фокусировать сварочную дугу и гарантирует оптимальную длину дуги при импульсной и синергетической сварке MIG/MAG в любом положении. Also available for automated welding.

Welding Program

Для различных производственных нужд. В зависимости от потребностей вы можете приобрести отдельные программы или удобные пакеты программ.

АЛЬТЕРНАТИВА - ОБОРУДОВАНИЕ И ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

A7 MIG Power Source 350

Источник питания, включая модуль промышленных шин, на основе лучшей в классе инверторной технологии. Доступен встроенный блок водяного охлаждения. Надежная связь с механизмом подачи проволоки. Широкий ассортимент сварочных процессов, оптимизированных для автоматической сварки. Технология Touch Sense Ignition позволяет контролировать зажигание дуги. Предоставляется сигнал TAST для робота и датчик касания с мгновенной реакцией для поиска сварных швов. Настройка, резервное копирование и мониторинг системы осуществляются в уникальном веб-браузере.

A7 MIG Gun 500-g

Горелка для автоматизированной сварки с газовым охлаждением обеспечивает безупречную точность. Выберите версию для полого или неполого запястного шарнира в зависимости от ваших потребностей. Горелку можно использовать со всеми роботами распространенных марок и оснастить вибродатчиками.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

A7 MIG Power Source 450

Код оборудования	6201450
Напряжение в однофазной сети 50/60 Гц	N/A
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 V, -15 %...+20 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	35 A
Минимальная выходная мощность генератора	35 kVA
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Выходной ток, ПВ 60 %	450 A
Выходной ток, ПВ 100 %	350 A
Сетевой кабель	4G6 (5 m)
Ток потребления (максимальный)	32 A
Ток потребления (действующее значение)	25 A
Мощность холостого хода	25 W
Коэффициент мощности при макс. токе	0.88
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	610 × 240 × 520 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	40.2 kg
Класс защиты	IP23S
Масса (с соединительным кабелем)	42.6 kg
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °C

A7 Wire Feeder 25

Код оборудования	6203500
Проволокоподающий механизм	4-roll, two motors
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	0.5 – 25 m/min
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0.8 – 1.6 mm
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	1.0 – 1.6 mm
Диаметры присадочной проволоки (Ss)	0.8 – 1.6 mm
Диаметры присадочной проволоки (Al)	1.0 – 2.4 mm
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0.8 – 1.2 mm
Диапазон рабочих температур	-20 ... +40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	380 × 250 × 170 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	7.8 kg
Класс защиты	IP21S
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40 ... +60 °C

Cool X Cooling unit

Код оборудования	6068200
Габаритные размеры, ДхШхВ	570 x 230 x 280 mm
Масса (без дополнительного оборудования)	11 kg
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара	~3 L
Класс электромагнитной совместимости	A
Мощность охлаждения	1 kW
Диапазон температуры хранения	-40 …+60 °C
Рабочая температура	-20 …+40 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 600 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 13 странах мира; годовой доход компании превышает 110 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

KEMPPI